

S A N 10

Ihla pre zvláštne použitie pre bezproblémové spracovanie najjemnejších tkanín a látok z mikrovlákna.

Technický rozvoj sa nezastaví. Nové vlákna, nové látky, nové väzby s celkom odlišnými šijacími technickými vlastnosťami. V konfekcii podniku na šitie sú to často príčiny najrôznejších problémov pri spracovaní.

Obecne platí požiadavka bezchybného a trvalého stehu.

Priemyselne šijacia ihla môže pritom zohrávať rozhodujúcu úlohu. Ihly s tradičnými štandardnými znakmi nestačí takým náročným požiadavkám.

Najčastejšie problémy:

- **poškodenie materiálu**
- **chybné vpichy, nečistý obraz očiek**
- **riasanie následkom stlačenia**

Pri priemyselnom šití dosiahne ihla pri vpichu veľmi vysokých rýchlostí. Textilné vlákna alebo priadze sa musia tak v neuveriteľne krátkej dobe 0, 0003 s. vyhnúť ihle. Sú ihlou stlačené. Čím je ihla hrubšia, tým väčšie je stlačenie a účinok trhania. Z toho vzniká požiadavka na čo najtenšiu ihlu. Tenké ihly sú ale veľmi nestále. Dochádza k nepravidelným stehom, chybným vpichom a prasknutiu ihly. Rýchlosť stroja musí byť drasticky obmedzená.

Nová ihla SAN 10 bola v celkovej konštrukcii optimálne dimenzovaná pre také požiadavky. K realizácii museli byť vytvorené špeciálne výrobné postupy.

Ihla SAN 10 hrúbky Nm 70/10 má stabilitu regulárnej ihly Nm 75/11. Stlačenie v otvore vpichu je ale zrovnateľné so stlačením ihlou Nm 65/9. Z toho vyplýva maximálne šetrenie vlákna pri súčasnej zvýšenej šijacej istote.

V prípade poškodenia očiek prípadne, že dochádza k silnému riaseniu u mikrovlákna sa použije ihla SAN 10 rovnakej hrúbky ako doposiaľ alebo najbližšia tenšia, ani by sme museli počítať so stratou stability.

Keď sa objavia chybné vpichy, nerovné stehy alebo sa ihla láme, použije sa ihla SAN 10 rovnakej hrúbky ako doposiaľ alebo najbližšia hrubšia bez nebezpečia, že sa budú tvoriť poškodené očka.

Porovnanie poškodenia očiek pri kritickom tovare od Singla 28ového delenia ukazuje výrazné prednosti ihly SAN 10. Štandardná ihla Nm 70/10 s guľatou špičkou spôsobí cca.22% mikroskopicky rozpoznateľného poškodenia vlákna, zatiaľ čo SAN 10 hrúbky Nm 70/10 len 2% .Pri porovnaní ihiel hrúbky Nm 65/9 bol podiel škôd 8%, a u SAN 10 u 0%.

Prejavy riasenia v oblasti stehu u husto tkaných jemných tkanín a látok z mikrovlákna sú často spôsobené silným prienikom osnovného a útkového vlákna pri vpichu ihly. Vysoká stabilita ihiel SAN 10 dovoľuje vo väčšine prípadov použitie slabšej ihly. Výhodný priečný prierez ihly a redukovanie o najmenej jednu hrúbku ihly znižuje prejavy riasenia. (Je potreba prispôbiť hrúbku nite) Špeciálne tvarovaná špička ihly zamedzuje pritom poškodenie.

Chybné a nečisto vytvorené stehy sú často prejavu príliš tenkých, nestabilných ihliel.
Vysoký odpor pri ohybu ihliel SAN 10 dovoľuje použitie nepatrných síl bez nedostatkov hore uvedených.

Celková geometria ihliel SAN 10 na stvole, na vybraní ostria, na ušku, v drážkach a na špičke, je cielene namierená na problémy pri spracovaní jemného a kritického šitého materiálu.
Týmto sa vyznačuje ihla SAN 10 zároveň max. šetrením materiálu pri max. dosiahnuteľnej stabilite ihly.

Špecifický odpor vybočenia je hrúbka, ktorá je potrebná, aby sa ihla dynamicky vybočila o 1°. V priamom porovnaní hrúbky napríklad u ihly 1738 SAN 10, je tento odpor až o 29 % väčší.

Výhody ihly SAN 10 pri spracovaní jemných tkanín a mikrovlákn:

- priamočiare stehy
- menej chybných vpichov
- menšie poškodenie materiálu
- nepatrné riasenie stehov
- ihla sa menej láme
- vyššia produktivita

IHLATEX, spol. s r.o., Mierová 4, 059 21 Svit
Telefón :+421 903 624 690
e-mail: info@ihlatex.sk
www.ihlatex.sk